



101

www.101on.com.br
+55 11 94270-2121
101@101on.com.br

SHEMESH AUTOMATION
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS

SHEMESH AUTOMATION
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS

wet wipes

CITADEL SERIES



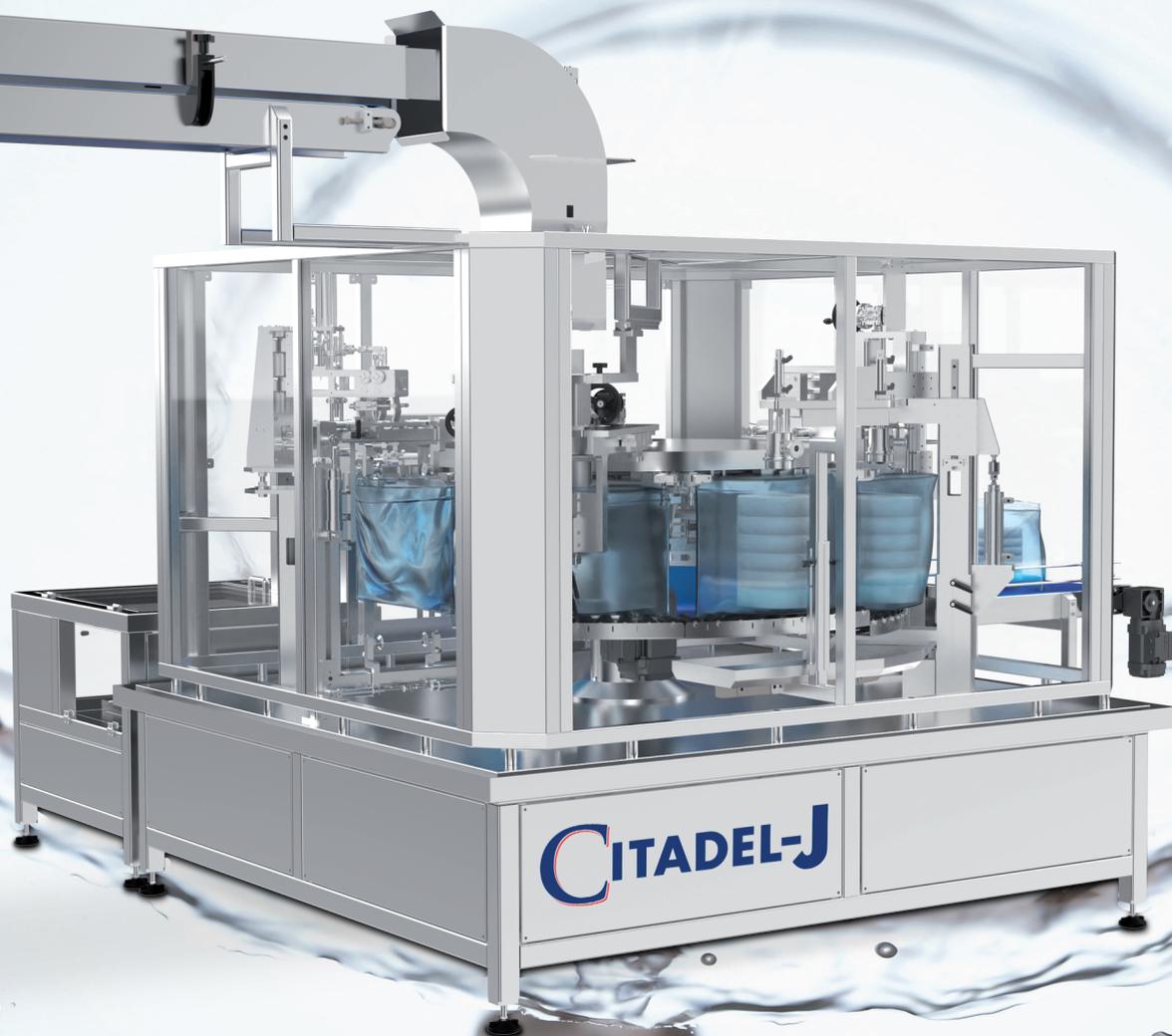
A primeira solução monobloco completa do mundo para embalagens de lenços umedecidos redondos em sacos prontos.

- ALIMENTAÇÃO TOTALMENTE AUTOMATIZADA DE SACOS/BOLSAS
- SACO/BOLSA DE ENCHIMENTO DE LÍQUIDO DE RECHEIO DE ROLO SELANDO TUDO EM UM BLOCO COM CONTROLE DE QUALIDADE COMPLETO!



Let us build your vision

A Citadel é a primeira máquina de embalagem completa, de design preciso e de bloco único do mundo para lenços umedecidos em sacos prontos.



Let us build your vision

CITADEL



Left: Shai Shemesh, President & CEO.
Right: Eli Shemesh, Founder

Baseado em décadas de experiência na indústria apoiando o setor de fabricação de lenços umedecidos, com nossa linha, fluxo de alto rendimento portfólio de embalagens, a Shemesh Automation é mais uma vez a primeira no mercado com um sistema completo projetado especificamente para atender lenços umedecidos redondos no mercado de embalagens flexíveis.

A CITADEL aproveita todo o conhecimento e inovações que foram fundamentais para o nosso monobloco Xpander de sucesso global para lenços umedecidos em recipientes e outras tecnologias de embalagem de não-tecidos, como o enchimento SAS120. O design monobloco tudo-em-um testado e comprovado do CITADEL abrange todos os aspectos da embalagem downstream de lenços redondos, desde alimentação de sacos/bolsas, enchimento de rolos, enchimento de líquidos, selagem de sacos com controle de qualidade totalmente integrado! A CITADEL tem um rendimento de até 30 ppm (tamanho de recarga)/12-15 (tamanho jumbo) e é a única máquina desse tipo disponível no mercado atualmente – excedendo em muito a sofisticação das soluções existentes no mercado.

Através de um processo de evolução contínua e de diálogo constante com os nossos clientes, o novo CITADEL oferece melhorias significativas de produtividade, beneficiando os fabricantes e aumentando a eficiência.

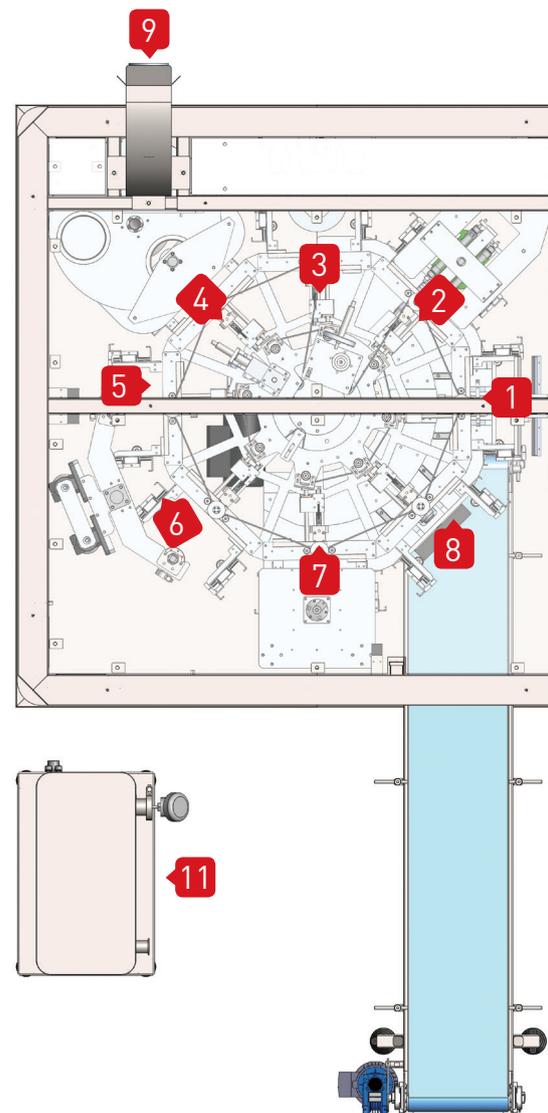
Exigindo apenas uma pessoa para operação, o CITADEL proporciona uma operação flexível e eficiente e oferece um ROI excepcional, ao mesmo tempo que reduz o desperdício, reduz os tempos de produção e mantém altos níveis de qualidade do produto.

Além disso, com uma área monobloco de apenas 2m x 2m, o CITADEL é capaz de operar em instalações com espaço muito sensível.

CITADEL

A tabela de índice acionado por servo de 12 estações

- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Entrada de sacos | 7 Selagem de saco |
| 2 Abertura de saco | 8 Descarga de sacos e entrada de registros de controle de qualidade |
| 3 Inflação do saco | 9 Entrada |
| 4 Enchimento de rolo de saco | 10 Magazine de Sacos |
| 5 Enchimento líquido 2 etapas | 11 Tanque líquido inteligente |
| 6 Enchimento líquido 2 etapas | |



Tamanhos de rolos e sacos suportados pelo CITADEL-R:

	Min. Largura	Máx. Largura	Min. Altura	Máx. Altura
Bolsa	140mm	300mm	200mm	350mm
Rolo	Ø60mm	Ø130mm	120mm	250mm

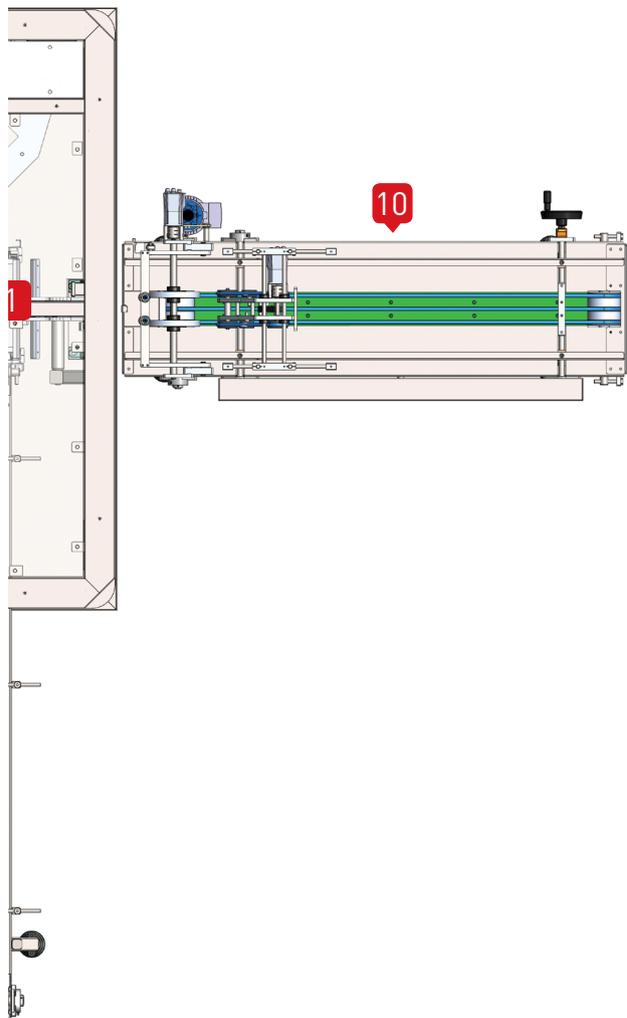
Tamanhos de rolos e sacos suportados pelo CITADEL-J:

	Min. Largura	Máx. Largura	Min. Altura	Máx. Altura
Bolsa	280mm	500mm	250mm	550mm
Rolo	Ø150mm	Ø250mm	150mm	250mm

COMO FUNCIONA

Com velocidades operacionais de até 30 ppm, a CITADEL é uma máquina de indexação vertical robusta, totalmente automática e acionada por servo. Ele foi projetado especificamente como um bloco único para embalagem posterior de lenços umedecidos redondos e não tecidos em embalagens flexíveis pré-fabricadas.

Representando a tecnologia de embalagem de última geração, o CITADEL inclui alimentação totalmente automática tanto para os rolos quanto para os sacos e funciona como uma unidade pronta para usar com as mãos livres.



O monobloco CITADEL exclusivo da Shemesh é oferecido como modelo “R” para o mercado de recargas/bolsas, bem como modelo “J” para o mercado de rolos jumbo.



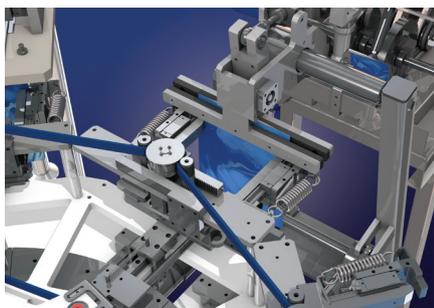
CITADEL

CARACTERÍSTICAS



O CITADEL possui vários recursos especialmente projetados para oferecer suporte a uma operação fácil e confiável:

- Rendimento de até 30 ppm (tam recarga), 10-15(tam jumbo)
 - Integração direta e fácil à unidade de rebobinagem
 - Recurso de abertura de sacos fechados
 - **Tudo soldado de acordo com os padrões sanitários farmacêuticos usando aço inoxidável 316/304**
 - Projetado para flexibilidade operacional e tempo de inatividade para troca de peças de formato ultrabaixo e sem ferramentas, inferior a 40 minutos
 - PRONTO PARA A INDÚSTRIA 4.0: Modem SECOMA SiteManager 1139, integrado à IHM das máquinas para permitir suporte remoto SMART, estatísticas ao vivo e análise de desempenho, bem como feedback de melhorias do fabricante
 - **CQ avançado, incluindo vários verificadores de peso, aumentando significativamente a eficiência**
 - Bicos de enchimento aprimorados, ajustáveis em altura e anti-transbordamento, projetados de forma proprietária. Tolerância de porcionamento de 0,5% do volume de enchimento – reduzindo desperdício
 - Insuflação dos sacos: os sacos são insuflados com a quantidade exata de ar necessária para facilitar a rápida abertura e enchimento dos rolos
 - Enchimento em dois estágios, minimizando a formação de espuma e o transbordamento, ao mesmo tempo em que alcança um maior rendimento
 - Um design recentemente desenvolvido para carregamento de sacos de lenços umedecidos
 - Controles “inteligentes” de fácil acesso com múltiplas IHMs ao redor da Citadel para operação simples
 - Tecnologia de rendimento ajustável do rebobinador para CITADEL
- Evacuação aérea
- ### ESPECIFICAÇÕES PADRÃO
- Preparado para a Indústria 4.0
 - Sistemas pneumáticos e servo Festo (Alemanha)
 - Design completo SST304/316L
 - Tubulação aprovada pela FDA conforme aplicável
 - SIEMENS (Alemanha) PLC & HMI e sensores
 - MOTORS BANNER
 - Botões de parada de emergência e intertravamentos de segurança conectados através do controlador de segurança CAT IV.
 - Marcação CE



**ESTAÇÃO 1: ALIMENTAÇÃO
AUTOMÁTICA DE SACOS/BOLSAS DA
REVISTA CITADEL**

O carregador de sacos/bolsas é/são carregados manualmente. O dispositivo de carregamento de sacos/bolsas puxa os sacos/bolsas para fora do magazine e os carrega no carrossel na posição vertical. Um conjunto de duas pinças superiores transfere o sacos/bolsa em a próxima estação.



ESTAÇÃO 2: ABERTURA DO SACO

Os sacos/bolsas são então posicionados sob um conjunto de braços de pinça para abertura inicial. Um abridor de bolsa cônico controlado por pistão desce então para dentro da bolsa/bolsa e começa a abri-la.



**ESTAÇÃO 3: INFLAÇÃO DE SACOS/
BOLSAS**

Os sacos/bolsas são inflados com a quantidade exata de ar necessária para completar o procedimento de abertura e para facilitar o enchimento dos rolos.

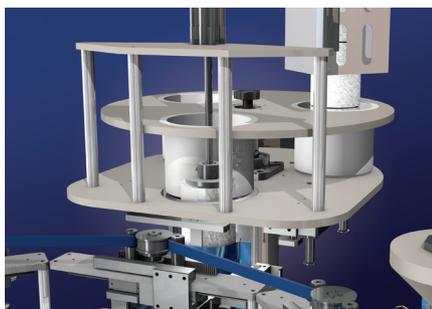


Olhando para a CITADEL, e a atenção para

detalhes com os quais sua mecânica meticulosa foi projetada, posso dizer com orgulho que a equipe Shemesh mais uma vez identificou com sucesso uma necessidade não atendida do cliente e trouxe ao mercado um produto vencedor.

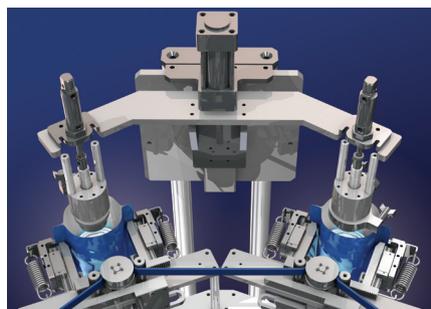
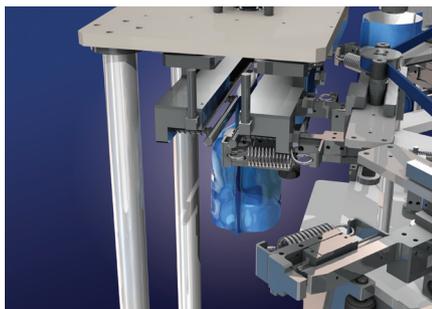
Para conseguir isso, aproveitamos verdadeiramente o nosso vasto know-how existente, a grande experiência e as constantes interações com os clientes.”

Shai Shemesh, presidente e CEO.



ESTAÇÃO 4: RECHEIO VERTICAL DO ROLO DE SACOS / BOLSAS

Os rolos chegam da máquina rebobinadora através do sistema de integração da Shemesh Automation, levando os rolos a uma correia transportadora inclinada para cima. Os rolos são conduzidos através de uma calha até os sacos/bolsas abertas e pré-fabricadas. Os pistões empurram os rolos para dentro dos sacos/bolsas para completar a inserção.



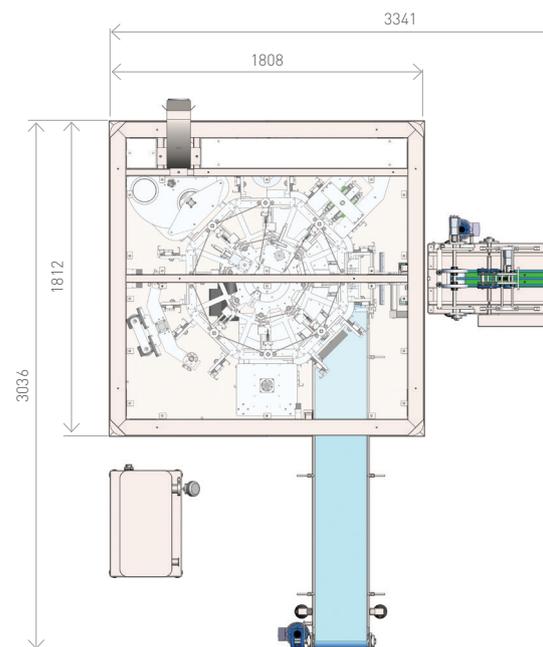
ESTAÇÕES 5 e 6: DUAS ETAPAS ENCHIMENTO DE LÍQUIDO DE SACO/BOLSA

O CITADEL emprega duas estações de enchimento para evitar formação de espuma e transbordamento, usando bicos equipados com codificador e bombas de engrenagem. Os bicos de chuva anti-transbordamento, de design patenteado, higiênicos e sem parafusos da Shemesh Automation para lençóis umedecidos em rolo pulverizam a quantidade predefinida necessária de líquido de maneira igual e homogênea em cada rolo. A velocidade de enchimento das bombas pode ser ajustada através da tela sensível ao toque. A capacidade de enchimento varia de 50 cc a 5000 cc de líquido. **ESTAÇÃO 7: SELAGEM DE SACO/BOLSA** Os sacos/bolsas cheios são posicionados entre os grampos aplicadores de vedação superiores, onde um aplicador de vedação pressiona as bordas superiores uma contra a outra até selar.

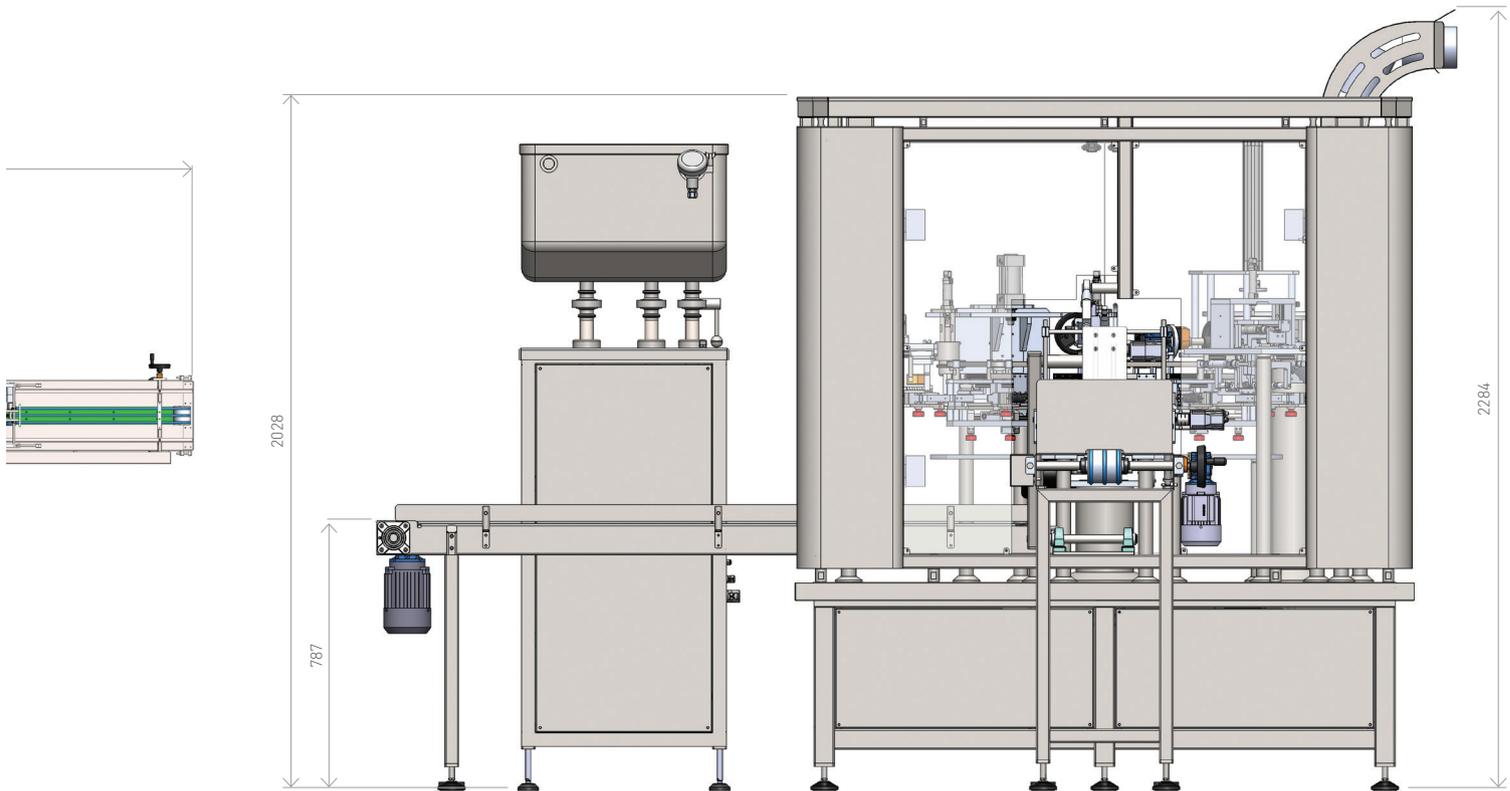
■ Opcional: Evacuação aérea

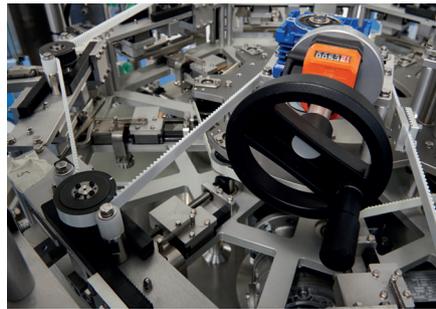
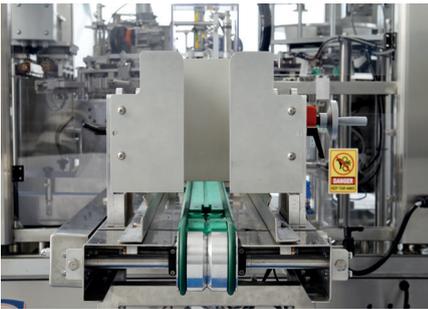
ESTAÇÃO 8: RESFRIAMENTO DE SACO/BOLSA, DESCARGA E CQ

Os sacos/bolsas são conduzidos para a zona de resfriamento e descarga. O dispositivo de resfriamento do CITADEL agarra cada saco/bolsa para o tempo de resfriamento ideal para qualquer material específico. O produto é então passado por um sistema de controle de peso que rejeitará qualquer produto irregular através de um transportador de descarga.



Dimensões CITADEL





Let us build your vision

CITADEL



- TOTALMENTE AUTOMATIZADO
- ALIMENTAÇÃO DE SACO / BOLSA
- RECHEIO-DE-ROLO
- ENCHIMENTO-LÍQUIDO
- SELAGEM-DE-SACO/BOLSA
- TUDO EM UM BLOCO COM CONTROLE DE QUALIDADE COMPLETO!





À PROVA DE EXPLOÇÃO E À PROVA DE CORROSÃO



ATEX



ANTI-CORROSION

Soluções corrosivas ou à base de álcool exigem que seu equipamento esteja devidamente equipado para lidar profissionalmente com esses ambientes delicados. Anos de experiência no campo nos permitiram personalizar a proteção exata para que sua produção seja segura e estável, enquanto seu pessoal e equipamentos estão bem protegidos, mantendo suas instalações no topo da linha.

Todas as nossas máquinas são construídas em SST 304/316L e estão disponíveis com revestimento anticorrosivo patenteado. Além da base da máquina, todas as peças vitais, como bicos e bombas, também são especialmente tratado.



MÁQUINA DE ENCHIMENTO FGW-120 DA
SHEMESH AUTOMATION COM COMPLETA
EXPLOÇÃO (EX) E PROTEÇÃO CONTRA
CORROSÃO

Let us build your vision

PRESENÇA GLOBAL



Wisconsin, USA

North America HQ

Showroom de máquinas de última geração, suporte de vendas e pós-venda, estoque de peças de reposição e centro de logística na América do Norte

Hampshire, UK

Global Headquarters

Gabinete do CEO, Marketing, Estratégia, Desenvolvimento de Negócios e Finanças.



Semur-en-Auxois, France

European HQ

Equipa francesa, centro tecnológico com showroom de máquinas de última geração, suporte de vendas e pós-venda e centro logístico europeu.

Tel Aviv, Israel

R&D and Manufacturing

Operações, P&D, Engenharia e Manufatura.





REPRESENTAÇÃO GLOBAL

A Shemesh Automation colabora com equipes em projetos complexos da Fortune 500 e ganhou não apenas uma rede comprovada e confiável para colocar à sua disposição, mas também conhecimento inestimável para ajudar a impulsionar seus projetos.

Compartilhamos nossa experiência para garantir a máxima produtividade de suas máquinas. Nossa rede global de representantes de vendas e especialistas em serviços pós-venda oferece suporte flexível e eficiente. Nossos técnicos altamente qualificados garantem uma solução rápida quando e onde você precisar.

Brasil

Para todas as dúvidas de vendas, entre em contato conosco através de www.101on.com.br



Tecnologia proprietária de enchimento de rolos não tecidos redondos

“Estação totalmente automática projetada para encher 30-35 rolos não tecidos em sacos/bolsas por minuto. O CITADEL alimenta os rolos que saem da máquina de conversão através de um sistema de transportadores de sincronização inteligente verticalmente em uma calha de 90° que alimenta os rolos para a torre rotativa servo-acionada principal, onde cada rolo é preenchido por um empurrador de pistão pneumático em seu saco designado/ bolsa. Para reduzir o tempo de inatividade, o módulo enchedor CITADEL foi projetado como uma troca de produto sem ferramenta e com tempo de troca ultrabaixo. A Máquina pode estar totalmente sincronizada com a máquina de conversão.”





SHEMESH AUTOMATION 
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS
wet wipes



www.101on.com.br
+55 11 94270-2121
101@101on.com.br

SHEMESH AUTOMATION 
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS

Brasil
101 Representação
São Paulo SP
Tel: (11)94270-2121



Let us build your vision