SHEMESH AUTOMATION
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS
wet wipes

XPANDER



INDUSTRY 4.0 READY

La primera envasadora completa del mundo
para toallitas húmedas en envase redondo

• ALIMENTACIÓN DE ENVASES Y TAPAS • CARGA DE ROLLOS EN EL ENVASE

• LLENADO Y DOSIFICACIÓN • CORTE DE FILM Y SELLADO DEL ENVASE

• TAPADO • ETIQUETADO • CONTROL DE CALIDAD

OVER 30 YEARS OF EXCELLENCE

Let us build your vision

La XPANDER de Shemesh Automation:
la primera máquina del mundo, de diseño preciso y en un solo bloque,
para el envasado completo de toallitas en envase redondo.



XPANDER



Izquierda: Shai Shemesh, presidente y CEO.
Derecha: Eli Shemesh, fundador

Con décadas de experiencia apoyando al sector de toallitas húmedas con nuestra cartera de envasado de final de línea en línea y de alta producción, Shemesh Automation reúne por primera vez todas sus tecnologías probadas en una sola aplicación. El monobloque todo en uno de la XPANDER abarca todas las etapas del envasado de toallitas en envase redondo: carga de envases y rollos, dosificación y sellado, hasta el tapado, control de calidad integrado y verificación inteligente de peso. La XPANDER produce hasta 35 ppm y es la única máquina de su tipo disponible hoy en el mercado.

Fruto de una evolución continua y del diálogo constante con nuestros clientes, la nueva XPANDER aporta mejoras notables de productividad, en beneficio de los fabricantes y de su eficiencia. Operada por solo 2 personas, la XPANDER ofrece una operación flexible y eficiente y un retorno de inversión excepcional, reduciendo mermas, acortando tiempos de producción y manteniendo un alto nivel de calidad.
La configuración XPANDER+ permite operar prácticamente sin intervención manual: basta con mantener llenas las tolvas de tapas y de envases vacíos. Además, con una superficie de solo 2 m x 2 m, el monobloque XPANDER funciona incluso en espacios muy reducidos.

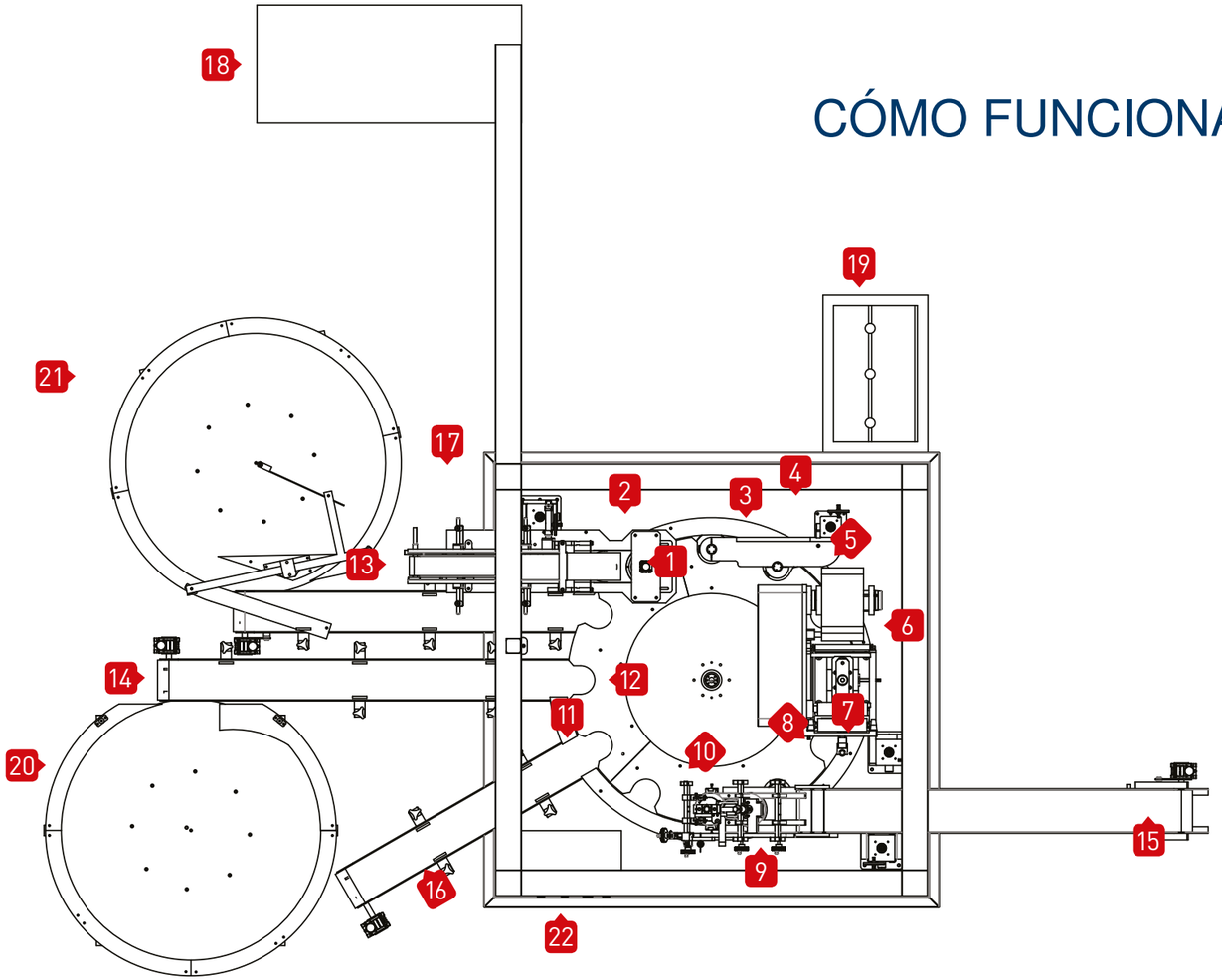
XPANDER

Mesa indexadora servoaccionada de 12 estaciones

1. Entrada de envases a la mesa indexadora
   Módulo de inserción de rollos
2. Boquilla de llenado – ajuste inicial
3. Boquilla de llenado – ajuste final, control de calidad y control de peso
4. Estación de indexado adicional
5.
6. Módulo de corte de film y sellado del envase
7. Control de calidad del sellado
8. Estación de indexado adicional
9. Módulo de tapado
10. Control de calidad del tapado
11. Salida inteligente de defectuosos
12. Salida de envases terminados

Tamaños de rollos y envases admitidos por la Xpander:

	Diám. mín.	Diám. máx.	Alt. mín.	Alt. máx.
Envase	75mm	130mm	100mm	280mm
Rollo	50mm	130mm	100mm	270mm



CÓMO FUNCIONA

Con velocidades de 30–35 ppm, la XPANDER es una máquina indexadora vertical robusta, totalmente automática y servoaccionada. Está diseñada como un solo bloque para el envasado de final de línea de toallitas húmedas de no tejido en envase redondo.

Lo último en tecnología de envasado: la XPANDER incluye alimentadores semiautomáticos de envases vacíos y tapas y puede operarse con solo 2 personas.

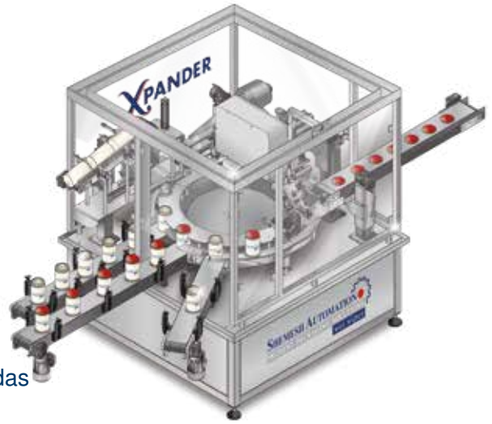
Transportadores

13. Transportador de entrada de envases vacíos
14. Transportador de salida de envases terminados
15. Transportador de entrada de tapas
16. Transportador de rechazo de defectuosos
17. Transportador de entrada de rollos

Varios

18. Armario eléctrico principal
19. Tanque de líquido con bombas de engranajes de llenado y dosificación
20. Mesa giratoria motorizada de acumulación
21. Panel HMI táctil
22. Transportador motorizada de alimentación

XPANDER
CARACTERÍSTICAS



La XPANDER incluye varias funciones especialmente diseñadas para una operación sencilla y fiable:

- Boquillas de llenado de altura ajustable. En cada ciclo, la boquilla se sitúa (antes de dosificar y llenar) dentro del envase, justo encima del rollo y por debajo de la boca del envase. Así se evitan derrames y se reducen las mermas
- LISTA PARA LA INDUSTRIA 4.0: módem SECOMEA Site Manager 1139 integrado en la HMI de la máquina, con soporte remoto inteligente, estadísticas en tiempo real y análisis de rendimiento, además de retroalimentación al fabricante para mejoras
- Nuevo mecanismo de tapado para tapas de envases redondos
- Control de calidad avanzado, con varias pesadoras y control total de sellado y tapado, con gran aumento de eficiencia
- Diseñada para flexibilidad operativa, con cambio de formato sin herramientas en menos de 40 minutos
- Totalmente soldada según estándar sanitario farmacéutico, en **acero inoxidable 316/304**
- Nuevo diseño de carga vertical de toallitas en el envase
- Mandos inteligentes de fácil acceso, con varias HMI alrededor de la Xpander para una operación sencilla
- Producción de 30–35 productos/minuto, con hasta 450 cc de volumen de líquido
- Hasta cinco transportadores de entrada y salida del monobloque Xpander
- Integración directa y sencilla con la rebobinadora
- Tecnología de ajuste del flujo entre rebobinadora y Xpander
- Realmente universal: admite envases redondos, cónicos, rectangulares y **ovalados, tapas de rosca y a presión, y etiquetado envolvente o frontal/posterior**

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

- Lista para la Industria 4.0
- Neumática y servosistemas Festo (Alemania)
- Construcción íntegra en acero inox 304/316L
- Tuberías aprobadas por la FDA, cuando aplica
- PLC, HMI y MOTORES SIEMENS (Alemania) **Allen Bradley – opcional**
- Sensores BANNER
- Paradas de emergencia y enclavamientos de seguridad conectados a **controlador de seguridad CAT IV**
- Marcado CE



UNIDAD DE CARGA DE TOALLITAS

- Tecnología adaptada de la serie SAS
- Tolva vertical y estrella indexadora principal servoaccionada
- El diámetro del rollo puede ser hasta 3 mm mayor que la boca del envase, permitiendo más flexibilidad operativa y menos mermas





UNIDAD DE LLENADO

- Boquillas exclusivas antidesborde, con ajuste de altura mejorado
- Dos estaciones de dosificación seguidas, para evitar desbordes y aumentar la producción
- Tolerancia de dosificación del 0,5% del volumen llenado – menos mermas
- Sin tornillos. Todas las partes en contacto con el líquido con soldadura sanitaria, reduciendo mucho la presencia de bacterias
- Tanque inteligente redondo y sellado, **en inox 316L electropulido, con CIP y bolas de lavado integrados**
- Abastecimiento inteligente y automático del líquido desde el origen al tanque
- Boquillas de ducha exclusivas, ultraanchas y antigoteo, para una distribución homogénea del líquido en el rollo
- Opciones antiexplosión y anticorrosión disponibles





UNIDAD DE CORTE DEL LAMINADO Y SELLADO POR CONDUCCIÓN DEL ENVASE

- Pérdida mínima de film entre lotes de 15–20 mm – menos mermas
- Márgenes de tolerancia de 3–4 mm y recorte de 10 mm – menos mermas
- Ajuste fino de la fuerza de sellado desde la HMI
- Opciones antiexplosión, de 'intrusión' de la tapa y de 'film respirable'







UNIDAD DE TAPADO

- Mecanismo X-Y servoaccionado exclusivo
- Diseño universal para tapas a presión y de rosca
- Compatible con la mayoría de tapas del mercado



ETIQUETADORA (AUXILIAR)

- Aplicador Herma (Alemania)
- Precisión de posicionado de etiqueta
  de hasta 0,33 mm
- Diseño universal para etiquetado envolvente y frontal/posterior





CONTROL DE CALIDAD

- Pesadoras integradas
- Control total/parcial del sellado
- Control del tapado
- Transportador de descarte de defectuosos
- Mandos inteligentes que minimizan defectos, reducen mermas, facilitan la operación y aumentan la productividad



(OPCIONAL) XPANDER+
ALIMENTADOR AUTOMÁTICO DE TAPAS Y ORIENTADOR DE ENVASES

- Operación realmente sin
  intervención manual
- Alimentadores de tapas y orientadores de envases diseñados para una integración mecánica y eléctrica perfecta
- Alertas de las tolvas en la HMI en niveles lleno, medio y vacío

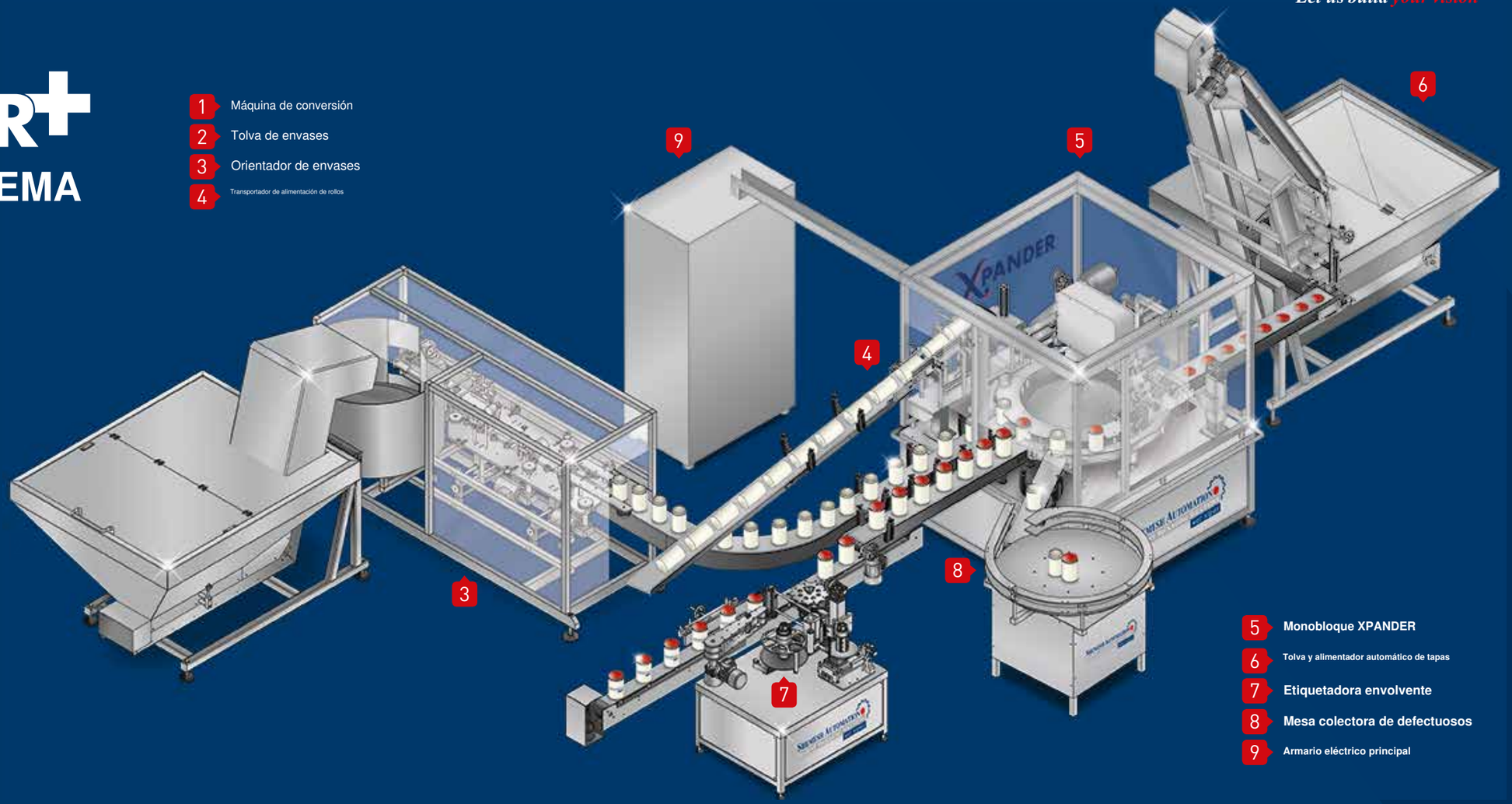


"Capaz de generar eficiencias operativas poco vistas en el sector, el monobloque todo en uno abarca todas las etapas de producción, desde la carga, llenado, dosificación y sellado hasta el pesaje, el tapado, el etiquetado, el control total de calidad y la alimentación automática de envases y tapas."

XPANDER+ ECOSISTEMA

CÓMO FUNCIONA

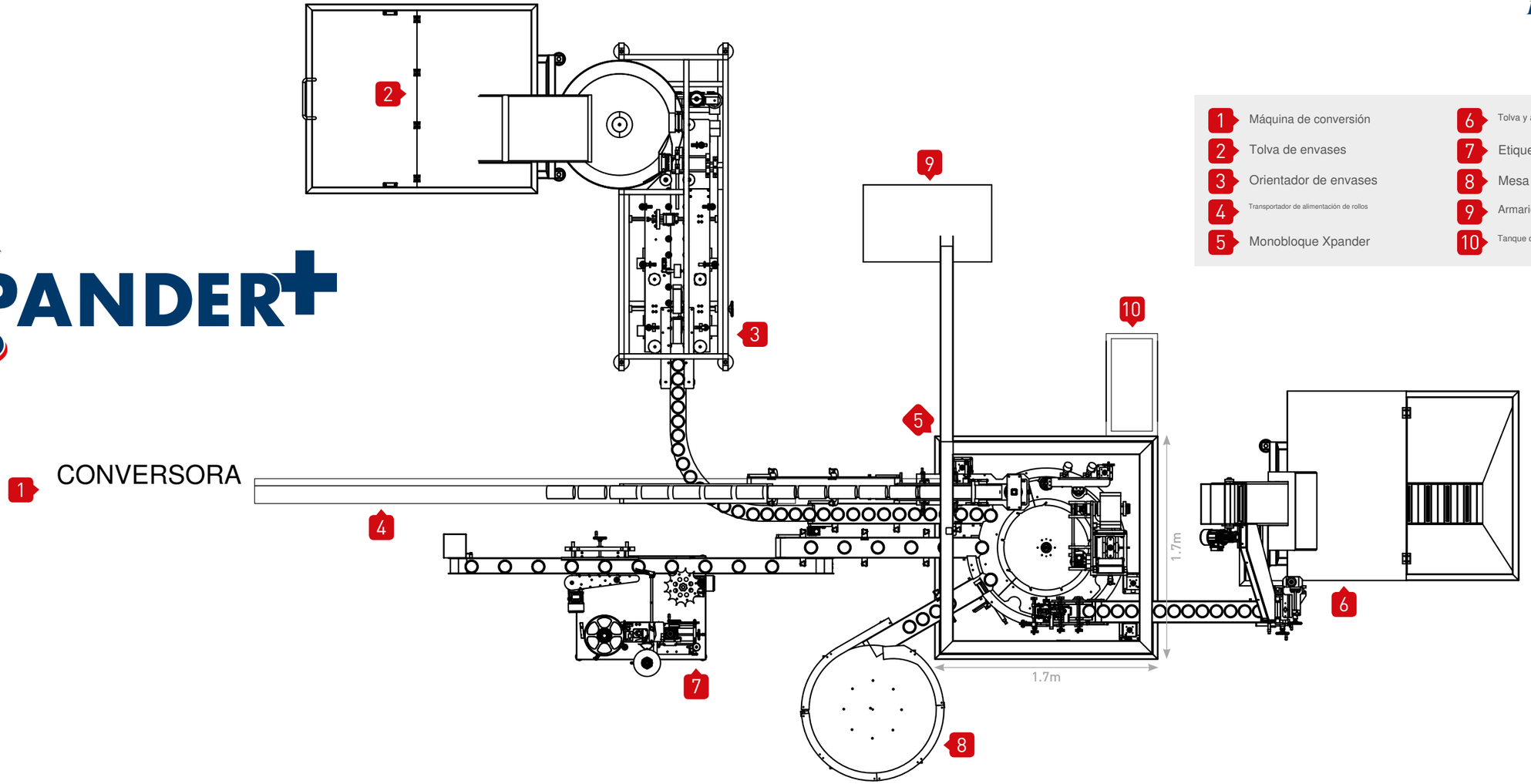
La XPANDER+ se diferencia de la versión básica en que admite alimentadores totalmente automáticos en los módulos existentes. Así, mientras las tolvas de tapas y envases se rellenen (en general 2 o 3 veces por turno), la XPANDER+ funciona sin intervención manual y ofrece mucha más eficiencia.



1. Máquina de conversión
2. Tolva de envases
3. Orientador de envases
4. Transportador de alimentación de rollos
5. **Monobloque XPANDER**
6. **Tolva y alimentador automático de tapas**
7. **Etiquetadora envolvente**
8. **Mesa colectora de defectuosos**
9. **Armario eléctrico principal**

XPANDER+

CONVERSORA



1. Máquina de conversión
2. Tolva de envases
3. Orientador de envases
4. Transportador de alimentación de rollos
5. Monobloque Xpander
6. Tolva y alimentador automático de tapas
7. Etiquetadora envolvente
8. Mesa colectora de defectuosos
9. Armario eléctrico principal
10. Tanque de líquido

PRESENCIA GLOBAL



Wisconsin, EE. UU.
Sede Norteamérica

Sala de exposición de máquinas de última generación,
ventas, posventa, stock de repuestos y centro logístico de Norteamérica.

Hampshire, Reino Unido
Sede global

Dirección ejecutiva, marketing, estrategia, desarrollo de negocio y finanzas.





Semur-en-Auxois, Francia
Sede europea

Equipo francés, centro técnico con sala de exposición de máquinas de última generación, ventas, posventa y centro logístico europeo.

Tel Aviv, Israel
I+D y fabricación

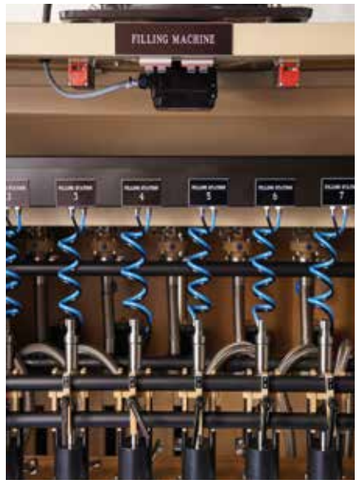
Operaciones, I+D, ingeniería y fabricación.



ANTIEXPLOSIÓN Y ANTICORROSIÓN

Las soluciones corrosivas o a base de alcohol exigen que el equipo esté preparado para operar con seguridad en esos entornos. Nuestra amplia experiencia nos permite adaptar la protección exacta a cada caso, para que la producción sea segura y estable y que personas y equipos estén protegidos, manteniendo su planta al más alto nivel.

Todas nuestras máquinas se fabrican en acero inox 304/316L y pueden llevar recubrimiento anticorrosivo exclusivo. Además de la base de la máquina, las piezas vitales, como boquillas y bombas, también reciben un tratamiento especial.





ATEX
ANTICORROSIÓN



LLENADORA FGW-120 DE SHEMESH AUTOMATION
CON PROTECCIÓN COMPLETA ANTIEXPLOSIÓN (EX)
Y ANTICORROSIÓN





REPRESENTACIÓN GLOBAL

Shemesh Automation colabora en proyectos complejos de empresas Fortune 500 y ha construido no solo una red probada y confiable a su disposición, sino también un conocimiento valioso para impulsar sus proyectos.

Compartimos nuestra experiencia para garantizar la máxima productividad de sus máquinas. Nuestra red global de representantes comerciales y especialistas en posventa ofrece un soporte flexible y eficiente. Técnicos altamente cualificados garantizan una solución rápida, cuando y donde la necesite.

SEDES REGIONALES
Reino Unido
Shemesh Automation UK Ltd
Contacto: Sr. Andrew Hayward
Norteamérica
Shemesh USA Inc
Contacto: Sr. Jim Livermore
Francia
Shemesh Automation France
Contacto: Sra. Nelly Desbiens

Israel
Shemesh Automation Israel Ltd
Contacto: Sr. Luis Coronel

OTRAS OFICINAS
España
Shemesh Spain
Contacto: Sr. Joaquim Julve

Emiratos Árabes Unidos
Shemesh Automation UAE
Contacto: Sr. Johann Van Niekerk
Sudáfrica
Shemesh Automation SA
Contacto: Sr. Simon Daniels
India
Shemesh Automation India
Contacto: Sr. Shilpan Patel
China y Hong Kong
Shemesh Automation Asia
Contacto: Sr. Charles Yip

Japón e Indonesia
Shemesh Automation Japan & Indonesia
Contacto: Sr. Kentaro Taguchi
Australia y Nueva Zelanda
Shemesh Automation Australia
& New Zealand
Contacto: Sr. Cameron McKenzie

BRASIL Y AMÉRICA LATINA
101 RCA – representante oficial
WhatsApp +55 11 94188-5050
101@101on.com.br · www.101on.com.br

Para consultas comerciales, escriba a sales@shemeshautomation.com



“Diseñada para flexibilidad operativa, con cambio de formato sin herramientas en menos de 40 minutos, ofrece control de calidad avanzado, con varias pesadoras y control total de sellado y tapado, con un gran aumento de eficiencia.”

Oficinas:
Reino Unido
Shemesh Automation UK Ltd
85 Great Portland Street
First Floor
London W1W 7LT
Reino Unido
Tel. +44 754 620 6583

USA
Shemesh USA Inc
1040 Centennial Street
Green Bay
Wisconsin 54304
United States
Tel: +1 920 325 0050

Israel
Shemesh Automation Israel Ltd
4 Ha-Sar Khayim Moshe
Shapira St.
Rishon Lezion 7570406
Israel
Tel. +972 3550 9946

France
Shemesh Automation France
Bopak SARL Building
10 Rue de la Croix Belin
Semur-en-Auxois 21140
France
Tel. +33 6 15 21 04 09

SHEMESH AUTOMATION
PRUDENT PACKAGING SOLUTIONS
wet wipes

Asesoría GRATUITA:
E: sa@shemeshautomation.com
W: sawetwipes.com

OVER 30 YEARS OF EXCELLENCE

Let us build your vision